

**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DEL VENETO**

istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di VENEZIA  
Via Banchina Molini, 8  
Dlgs 152/06

**Iscrizione N: VE00436**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale del Veneto**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** l'articolo 212 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152;

**Visto** il Decreto 28 aprile 1998, n. 406, del Ministero dell'ambiente di concerto con i Ministri dell'industria, del commercio e dell'artigianato, dei trasporti e della navigazione, e del tesoro, del bilancio della programmazione economica recante la disciplina dell'Albo nazionale delle imprese che effettuano la gestione dei rifiuti, ed in particolare l'articolo 6, comma 2, lettera a) e b) ;

**Visto** il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 03/08/2007 registrata al numero di protocollo 19864/2007

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale del Veneto in data 11/10/2007 con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

4 - F ord

5 - F ord

dell'impresa

**FERCART SRL**

**DISPONE PER L'IMPRESA**  
Art. 1

Denominazione: FERCART SRL  
Con Sede a: MONTAGNANA (PD)  
Indirizzo: VIA DEL LAVORO 1  
Località: Montagnana  
CAP: 35044  
C. F.: 02003830284



**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **DG819KC**  
Categoria veicolo: TRATTORE STRADALE

Sono cancellati dalle categorie di iscrizione in essere i seguenti mezzi:

Targa: **BN999PZ**  
Tipo: TRATTORE STRADALE

**Categorie e Classi:**

**Categoria 4** (Raccolta e trasporto di rifiuti speciali non pericolosi, prodotti da terzi)

**Classe F** (quantità annua complessivamente trattata inferiore a 3.000 t.)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

targa: DG819KC  
tipo: TRATTORE STRADALE

FERCART SRL  
Numero Iscrizione 00436  
Provvedimento di Modifica

Prot. n.24742/2007 del 11/10/2007



**Albo Nazionale Gestori Ambientali**  
**SEZIONE REGIONALE DEL VENETO**

istituita presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di VENEZIA  
Via Banchina Molini, 8  
Dlgs 152/06

**Categoria 5** (Raccolta e trasporto di rifiuti pericolosi)  
**Classe F** (quantità annua complessivamente trattata inferiore a 3.000 t.)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

targa: DG819KC  
tipo: TRATTORE STRADALE

**Art. 2**

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 2918/2007 del 14/02/2007 che si intendono qui integralmente riportate.  
Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 3820/2003 del 10/11/2003 che si intendono qui integralmente riportate.

**Art. 3**  
(ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 - 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

VENEZIA, 11/10/2007

Il Segretario  
(Marco Casadei)

Il Presidente  
(Mario Roson)

